

## Pack Panel LED 60x60 40W - IP65 - Philips Certa Driver



### Código de producto:

Referencia: PHPN40WIP65

### Especificaciones técnicas:

REFERENCIA : PHPN40WIP65  
Potencia nominal : 40w  
Tensión Nominal: 220-240V  
Temperatura de Luz: 4000K - 5700K  
CRI -Índice Reproducción Cromática: 82  
Material de Construcción: Aluminio +PC  
Luminosidad-Lm: 4400Lm  
Tipo de LEDs: SMD 2835  
Angulo de Apertura (°): 120°  
Eficacia Diodo LED (Lm/W): 130Lm/W  
Eficacia luminosa (Lm/W): 110 Lm/W  
Certificados: CE - ROHS  
Grado de IP: Panel IP65 - Driver IP20  
Vida Estimada Diodo LED (H): 50.000  
Medidas (mm): 595 x 595 x H34mm  
Factor de Potencia (PF): 0.9  
Frecuencia de Trabajo (Hz): 50/60Hz  
Rango Temperatura (°C): -10°C ~ +40°C  
Ciclos de Encendidos: 100.000  
Tiempo de Arranque (s): 0,2s  
Driver incluido: PHILIPS CertaDrive - NO FLICK  
Clase Energética (2021-UE-2019/2015): A+  
Clase Energética (2023 - UE-2019/2015): F  
Garantía años: 5

### Breve descripción del producto:

Ilumina tu espacio con nuestro **Panel LED 60x60 de 40W!** Diseñado con la última tecnología, incluye **CERTA Driver PHILIPS** consiguiendo garantías de durabilidad y mayor eficiencia. Este panel no solo ofrece una potente luminosidad, sino que también cuenta con **certificación IP65** para resistencia al agua y polvo, brindando durabilidad y confiabilidad en cualquier entorno. Incluye **válvula anti-condensación y cable de seguridad.**

Con su diseño delgado y elegante, el Panel LED 60x60 se integra perfectamente en cualquier lugar, proporcionando una estética moderna y atractiva. ¡Opta por la eficiencia energética y la calidad superior con nuestro panel LED respaldado por marcas líderes en la industria de la iluminación!

### Descripción del Producto:

PACK - Panel LED 60x60 40W - IP65 - Philips Certa Driver

Ilumina tu espacio con nuestro increíble **Pack de 6 Paneles LED 60x60 40W!** Diseñado para ofrecer la máxima eficiencia y durabilidad, este paquete de paneles LED es la elección perfecta para iluminar tus ambientes de manera brillante y energéticamente eficiente.

El **panel LED de 60x60** con protección **IP65** y **Philips CERTA driver** representa una solución de iluminación moderna, duradera y altamente eficiente, ideal para quienes buscan calidad, rendimiento y versatilidad en sus proyectos de iluminación, tanto en espacios interiores como en condiciones exteriores protegidas.

#### Características Destacadas:

- Potencia y Eficiencia:** Cada panel cuenta con una potencia de 40W, proporcionando una iluminación brillante y uniforme en espacios de 60x60 cm. Además, su eficiencia energética te ayudará a ahorrar en costos de electricidad a lo largo del tiempo.
- Certificación IP65:** Este pack cuenta con una clasificación IP65, lo que significa que los paneles son resistentes al polvo y al agua. Puedes instalarlos en una variedad de entornos, desde oficinas y hogares hasta entornos industriales o al aire libre, sin preocuparte por la exposición a elementos adversos.
- Tecnología de Conducción Philips Certa:** Equipado con controladores Philips Certa Driver, este pack garantiza un rendimiento estable y una vida útil prolongada. La calidad de los componentes asegura un funcionamiento fiable y consistente a lo largo del tiempo.
- Fácil Instalación:** Con un diseño modular y un sistema de instalación sencillo, este pack de paneles LED es fácil de instalar en cualquier espacio. Ya sea en el techo o en la pared, estos paneles se integran perfectamente en cualquier ambiente.
- Larga Vida Útil:** Gracias a la calidad de los materiales y la avanzada tecnología de iluminación, estos paneles LED tienen una vida útil prolongada, lo que significa menos mantenimiento y reemplazo a lo largo del tiempo.
- Versatilidad de Aplicación:** Ideal para una variedad de aplicaciones, desde entornos comerciales y oficinas hasta áreas industriales y exteriores cubiertos. Su diseño moderno y elegante se adapta a cualquier estilo de decoración.
- Ahorro de Costos a Largo Plazo:** Con la eficiencia energética de estos paneles LED y su durabilidad, experimentarás un ahorro significativo en costos de energía y reemplazo de luminarias, convirtiéndolos en una inversión inteligente para el futuro.

Dispone de una **válvula anti-condensación** en las luces LED que tiene como propósito principal prevenir la acumulación de condensación dentro del cuerpo de la luminaria. Este componente es especialmente útil en aplicaciones de iluminación LED al aire libre o en ambientes donde las condiciones de temperatura y humedad varían significativamente. Es importante para:

# Ficha Técnica

- Prevención de la condensación
- Protección del sistema de iluminación
- Mantenimiento de la claridad óptica
- Adaptabilidad a diferentes condiciones ambientales
- Contribución a la longevidad de la luminaria

También dispone de un **cable de seguridad** que cumple varias funciones importantes para garantizar la seguridad y la durabilidad de estos sistemas de iluminación, con el cual podremos prevenir accidentes a la par que cumplimos con la normativa en el uso de la seguridad de luminarias led dictado por códigos de construcción y normativas de seguridad locales o internacionales.

No comprometas la calidad de la iluminación en tu espacio. Con nuestro **Pack de Paneles LED 60x60 40W**, obtendrás un rendimiento excepcional respaldado por marcas líderes en la industria y diseñado para satisfacer tus necesidades de iluminación de manera duradera. ¡Haz que tu espacio brille con luz brillante y eficiente hoy mismo!

## Imágenes adicionales:

