

## Campana LED 200W -170Lm/W- UFO NEW ITALY PHILIPS XITANIUM - 1-10V DIM



### Código de producto:

Referencia: NEW-HBPHL200W

### Especificaciones técnicas:

REFERENCIA : NEW-HBPHL200W  
Potencia nominal : 200w  
Tensión Nominal: 220V-240V  
Temperatura de Luz: 4000K-5700K  
CRI -Índice Reproducción Cromática: 70  
Material de Construcción: Aluminio +PMMA  
Luminosidad-Lm: 34000Lm  
Tipo de LEDs: SMD 3030  
Angulo de Apertura (°): 90°  
Eficacia Diodo LED (Lm/W): 200Lm/W  
Eficacia luminosa (Lm/W): 170Lm/W  
Dimable: 1-10V  
Certificados: CE - ROHS  
Grado de IP: IP65-Exterior  
Vida Estimada Diodo LED (H): 50.000  
Medidas (mm): Ø360xH145mm  
Factor de Potencia (PF): 0.95  
Frecuencia de Trabajo (Hz): 50/60Hz  
Rango Temperatura (°C): +45°C ~ -30°C  
Ciclos de Encendidos: 100.000  
Tiempo de Arranque (s): 0,2s  
Protección impacto (IK): IK09  
Driver incluido: DRIVER NO FLICK - SIN PARPADEO  
Clase Energética (2021-UE-2019/2015): A++  
Clase Energética (2023 - UE-2019/2015): C  
Garantía años: 6

### Breve descripción del producto:

¡Convierte tu espacio en un ambiente brillante y eficiente con nuestra **Campana LED 200W 170LM/W UFO NEW ITALY PHILIPS XITANIUM - 1-10V Dimmable!**

Esta campana revolucionaria combina tecnología de vanguardia con la calidad premium de Philips, asegurando un rendimiento excepcional y una durabilidad sin igual. La potente iluminación LED de 200W garantiza una intensidad luminosa excepcional de 170 lúmenes por vatio.

Su **diseño UFO** moderno y elegante se adapta perfectamente a cualquier entorno. Además, el sistema de atenuación 1-10V te permite ahorrar electricidad y ajustar la intensidad de la luz según tus necesidades. **6 años de Garantía.**

### Descripción del Producto:

#### Campana Industrial LED 200W UFO ITALY PHILIPS XITANIUM DIMMABLE

Bienvenido al futuro de la iluminación con la extraordinaria **Campana LED 200W 170LM/W UFO NEW ITALY PHILIPS XITANIUM - 1-10V Regulable!** Permíteme llevarte en un emocionante viaje para descubrir todas las maravillas que este producto de última generación tiene para ofrecerte.

Imagina un espacio bañado en una luz potente y brillante, donde cada rincón se ilumina con una claridad excepcional. Con la **Campana LED 200W UFO NEW ITALY PHILIPS XITANIUM**, esto se convierte en una realidad. Equipada con la tecnología SMD3030, cada vatio se transforma en 170 deslumbrantes lúmenes, proporcionando una iluminación intensa y eficiente que supera con creces a las soluciones tradicionales.

¿Te preocupa el consumo de energía? ¡No más! Con un rendimiento impresionante de 170 lúmenes por vatio, esta campana LED lidera el camino en eficiencia energética, permitiéndote ahorrar en tus facturas de electricidad sin sacrificar la calidad de la luz. No solo estarás reduciendo tu huella de carbono, sino también cuidando tu bolsillo.

**La Campana LED 200W 170LM/W UFO NEW ITALY PHILIPS XITANIUM** está diseñada para resistir los desafíos del entorno. Con su clasificación de protección IP65, esta campana es totalmente resistente al polvo y al agua, asegurando su funcionamiento impecable incluso en condiciones climáticas adversas. ¡Así que puedes estar seguro de que brillará con fuerza en interiores o exteriores sin importar el clima!

Además de su **protección contra el polvo y el agua**, esta campana LED cuenta con una resistencia al golpeo **IK09**. ¿Qué significa esto? ¡Que puede soportar golpes y choques sin perder su esplendor! Así que, en entornos industriales, almacenes o cualquier lugar donde la protección sea vital, esta campana es la elección perfecta.

Para garantizar una iluminación estable y sin parpadeos, el **Driver Philips Xitanium NO FLICK** se encarga de proporcionar una corriente constante a la campana LED. No solo protege tus ojos del parpadeo molesto, sino que también prolonga la vida útil de la luminaria, asegurando años de rendimiento fiable y sin preocupaciones.

Sabemos que la calidad es primordial para ti, y es por eso que respaldamos esta campana LED con una **garantía de 6 años**. Confiamos en la durabilidad y el rendimiento excepcional de este producto, y queremos que tengas total tranquilidad al elegirlo como tu solución de iluminación.

La Campana LED 200W UFO NEW ITALY PHILIPS XITANIUM - 1-10V Dimmable es más que una simple luminaria, es una pieza de innovación que elevará la iluminación de tu espacio a nuevas alturas. Con su eficiencia líder en su clase, protección contra los elementos, resistencia a los golpes y un diseño sin parpadeos, esta campana LED está diseñada para superar

# Ficha Técnica

tus expectativas y brindarte una experiencia de iluminación excepcional. ¡Prepárate para una nueva era de iluminación brillante y eficiente con Philips a la vanguardia!

La Campana LED 200W 170LM/W UFO NEW ITALY PHILIPS XITANIUM - 1-10V Dimmable se puede utilizar en una amplia variedad de entornos y aplicaciones debido a su potente rendimiento, durabilidad y eficiencia. Algunos de los lugares donde se puede utilizar este producto incluyen:

- -Almacenes y centros de distribución: La iluminación LED de alta potencia es ideal para iluminar grandes áreas de almacenamiento y facilitar la identificación y clasificación de productos.
- -Instalaciones industriales y fábricas: La resistencia al polvo, al agua y al golpeo hacen que esta campana LED sea perfecta para entornos industriales donde las condiciones pueden ser rigurosas.
- -Gimnasios y centros deportivos: La alta intensidad luminosa proporciona una iluminación adecuada para actividades deportivas y áreas de entrenamiento.
- -Grandes superficies comerciales: Se puede utilizar en tiendas minoristas, supermercados o centros comerciales para crear una iluminación brillante y atractiva para los clientes.
- -Estacionamientos y áreas exteriores: Su protección IP65 la hace adecuada para iluminar espacios exteriores, como estacionamientos, patios y áreas de carga y descarga.
- -Centros de producción y ensamblaje: La calidad de la luz y la protección contra el parpadeo aseguran una iluminación cómoda y segura para los trabajadores.
- -Instalaciones deportivas al aire libre: Puede utilizarse en canchas de tenis, campos de fútbol, entre otros, para proporcionar una iluminación eficiente durante los eventos deportivos nocturnos.
- -Salas de exposición y museos: Su diseño elegante y la calidad de la luz la hacen ideal para realizar productos y exhibiciones en salas de exposición y espacios museísticos.

Estos son solo algunos ejemplos de dónde se puede utilizar la Campana LED 200W 170LM/W UFO NEW ITALY PHILIPS XITANIUM - 1-10V Dimmable, pero su versatilidad y alto rendimiento permiten su aplicación en muchos otros entornos donde se necesite una iluminación potente, eficiente y de alta calidad.

En FactorLED aseguramos que nuestros productos tiene garantía de CALIDAD y ofrecen todos los elementos necesarios para la DISTRIBUCIÓN, IMPORTACIÓN o VENTA al por MAYOR, incluyendo la ficha técnica de cada producto LED.

## Imágenes adicionales:

